

Beschleifen Standard Abutments

Protokollarisches Drehmoment einhalten!

Das einmalige Anzugsdrehmoment für die Vicarbo Schraube beträgt für alle Plattformen (SB/RB/WB): **25 Ncm**.



Beispiel Abutment

Zeramex XT Abutment RB Straight, 1 mm RB16501

Material

ZrO₂ ATZ-HIP

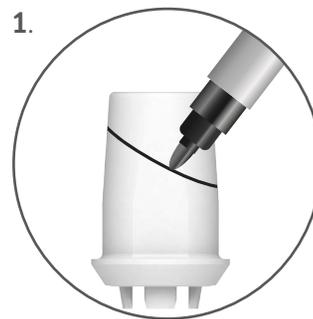
Zusammensetzung:

- ZrO₂: 76%
- Al₂O₃: 20%
- Y₂O₃: 4%

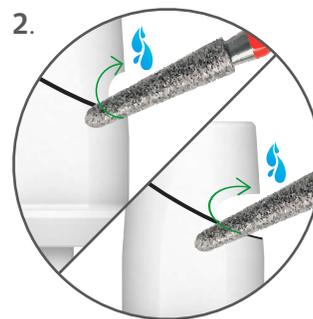
Biegefestigkeit: >1'700 MPa
(durchschnittlich 2'000 MPa)
WAK-Wert ZrO₂ ATZ: 9 × 10⁻⁶/K

Vorgehen

- Konischer Teil (**4,0 mm**) kann gekürzt werden.
- Während des Bearbeitens nur unter guter, durchgehender Wasserkühlung mit leichtem Druck bearbeiten.
- Hohe Drehzahl (**wassergekühlte Turbine**) und feine Körnung (Rotringdiamant, kleiner 50 µm) verwenden.



1. Markierung (Aufzeichnen) des "Präparationsverlaufs"



2. Adäquates Vorgehen mit Handstück: Leichtes zirkuläres Umfahren des Präparationsverlaufs, dann vertikal, V-förmiges Erweitern des Präparationsverlaufs bis zur Durchtrennung.



*** Achtung!**
Keine Durchtrennung von Zirkondioxid in Instrumenten- bzw. Schleifkörperstärke.
Gefahr von Überhitzung!